

## 独自に開発した成形法を用いた高付加価値部品の提供

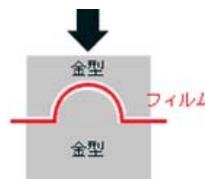
### 【応募内容】

プラスチックの成形というと、樹脂を溶かして金型に流し込む射出成形が一般的だが、当社では独自に開発した成形機を用いたマッチフォーミング法により、シート状になったエンジニアリングプラスチックフィルムを成形加工を行っている。マッチフォーミング法とは、上下型を使用し、型の間に置いたフィルムをプレスして成形する方法で、シート成形で一般的な真空成形より高精度な成形品が得られるのが特徴である。このため、真空成形では容器やトレイなど包材用途が多いのに対し、当社の成形品はそれ自体が機能部品として使われるため、付加価値の高い用途向けになっている。

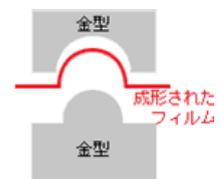
#### ①上下型の間にフィルムをセットする



#### ②プレスする



#### ③取り出す



成形品の用途は、大部分がスピーカーの振動板として使われている。具体的には、テレビやミニコンポなどの家電製品、カーオーディオが中心だが、近年は携帯電話用のマイクロスピーカー向けが急増した。最近はこのマイクロスピーカーの用途が広がり、パソコンや携帯ゲーム機、車載するETC装置、変わったところではレジスターやトイレで音楽を聴く装置に使われるなど、市場は拡大している。

### 成形品の主な用途例



### 【企業概要】

代表取締役社長：永井 健一

本社所在地：〒358-0035 埼玉県入間市大字中神 967 番地

URL：<http://www.nagai-mfg.co.jp>

業務内容：自社で開発した技術による各種エンジニアリングプラスチックの成形加工、成形品の販売。

資本金：1,200万円

沿革：創業昭和46年（業歴創業34年）

主な販売・受注先：フォスター電機、東北パイオニア、パナソニックエレクトロニックデバイス、オンキヨーエレクトロニクス、三洋電機、並木精密宝石

従業員数：正社員16名（パート・アルバイト等22名） 平均年齢40歳

### 【連絡先】

担当者：永井 裕二 所属：営業部

電話：04-2935-0177 FAX：04-2935-0183

E-mail：[nagai@nagai-mfg.co.jp](mailto:nagai@nagai-mfg.co.jp)