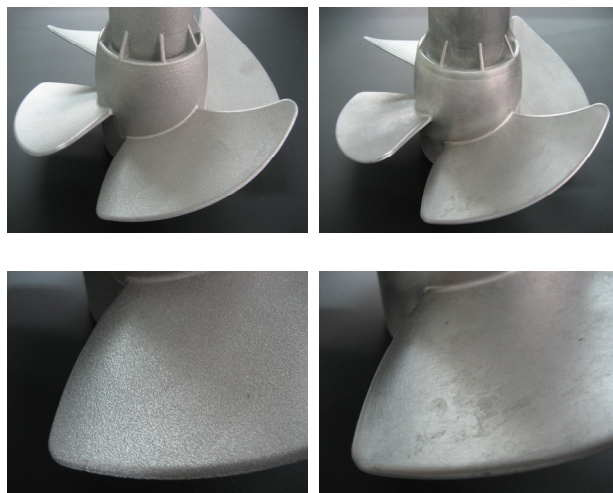


セラミックカーボン鑄造による、磨き、バフ掛不要、省エネ技術

【応募内容】

今日、技術の進歩は目まぐるしい、特にソフト面においてはコンピューターやIT化は素晴らしく進化しております。設計者は3Dデータで今日では、よりスピーディーに設計企画することが出来ます、けれどそれは、あくまでも画面上であって製品そのものとは違います。その製品を作る段階でよりハイクオリティーでスピーディーに、又、省エネ技術でできるかが試作企業に求められているのです。現在地球環境が多く分野で問われる中でより省エネで手間もかからず求められるクオリティーの高い試作が出来れば良いと考えております。従来の機構部品特にスクリュー・プロペラ・オイル攪拌装置・エア送風装置等の三次元的な曲面を有するアルミ又は亜鉛の材料で試作をすると、その形状から砂型で作られるか総削りで作られることが一般的でした。総削りでは、あまりにもコストが掛かり多くは作れません。砂型で三次元的な曲面を製作すると表面を磨く必要があり、これが製作者に、とって大変な時間と労力がかかり製品のコストの大部分を占める結果になっていました。弊社は製品を磨く作業を省くために、今日まで蓄えたセラミック鑄造の技術により、新しい技術に挑戦し何度となく失敗を繰り返しつつも完成させたことで、お客様にも喜ばれております。この技術は注型の作り方セラミックと水分の配合、又は、型抜きの際の羽の折れ防止、型組の工夫等、特に型組に対しては、より寸分の、違いなく（0.1公差）組み立てることが、出来ました。（これ以上は社内機密です。）



【企業概要】

代表取締役社長 : 安室 守
本社所在地 : 〒192-0012 東京都八王子市左入町 412
URL : <http://www.biz.biglobe.jp/~taks/>
業務内容 : 工業用試作
資本金 : 1000 万円
沿革 : 創業昭和 63 年（業歴創業 20 年）
従業員数 : 正社員 12 名 平均年齢 39 歳

【連絡先】

担当者 : 内堀 伸一 所属 : 営業部
電話 : 042-691-8461 FAX : 042-691-8462
E-mail : cbb02992@nifty.com