

医療器具用テフロン素材の切削加工技術

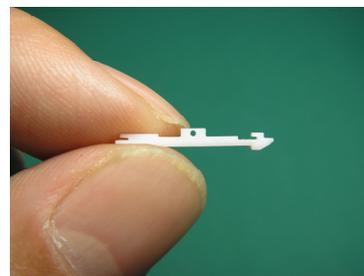
【応募内容】

医療技術の進歩や加工技術の向上により、医療器具はどんどん小さくなり身体に負荷無く治療が行える低侵襲治療が可能となってきた。われわれ製造業に携わる者にとって、モノが小さくなるという事は加工精度の追求と切削方法の改良がどうしても必要である。

当社では、大小様々な医療機器部品の製作を行っているが、その中からテフロン加工についてエントリーさせて頂いた。耐化学薬品性や電気的特性その他の特性により、テフロンという素材は広く利用され、その特性を活かし医療機器にも使用されている。テフロンは一般的に切削性良好とされているが、温度変化等の環境変化に弱く、膨張・収縮が金属や他の樹脂と比較して大きいこと、またとても軟らかいため切削面に刃具が当たり圧力がかかると、素材そのものが簡単に歪んでしまう事から加工精度が出しにくい。しかし医療用の部品であれば人体(患部など)に触れる為、高精度が要求される。

その為当社の加工は、高速回転する刃具と接触する際の圧力を極力下げるにより切削抵抗を抑え、加工後に生じる熱による寸法変化や、内部応力による変形をなくす事に成功した。また形状が複雑で通常の加工方法では寸法精度が出しにくい製品でも、チャッキング方法を工夫することにより、一工程で加工を完了させている。このような方法で高精度が求められる医療用テフロンの切削を行っている。

今後も困難な加工に挑戦し、多様化するニーズに応えられる会社であり続けるとともに、特に先端技術の集積が厚い多摩地域のモノづくりの一端を担い社会への貢献に繋げていきたい。



【企業概要】

代表取締役： 関 和之

本社所在地： 〒192-0154 東京都八王子市下恩方町 1095

URL： <http://www.medich.co.jp>

業務内容： 医療機器および各種精密部品の多品種少量の加工・製造

資本金： 1,500 万円

沿革： 創業昭和 41 年

主な販売・受注先： 医療機器メーカー

航空機関連メーカー

従業員数： 正社員 33 名（パート・アルバイト等 2 名） 平均年齢 31 歳

【連絡先】

担当者： 関 和之 所属： 代表取締役

電話： 042-651-3627 FAX： 042-651-3639

E-mail： seki@medich.co.jp