



株式会社 狭山金型製作所

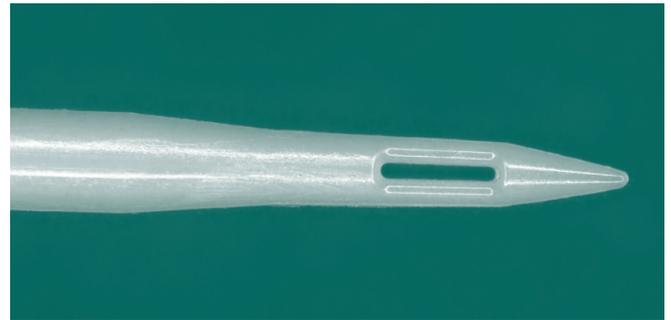
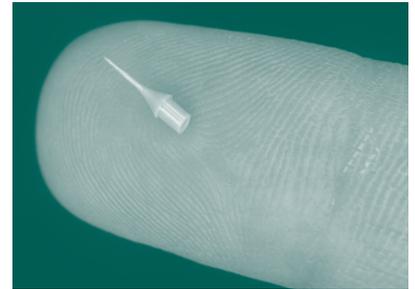
精密微細金型成形技術による 樹脂製注射針の開発

昨今米国、インド、中国も含めた世界的な糖尿病の人口は2010年から23%増加しています。1日3本と打つインスリン注射は、痛みをとめない、日本では1,000万人の糖尿病の患者の大半が行っているものと考えられます。このような患者さんの痛みを少しでも軽減したいといった想いから生まれたのが「樹脂製注射針」です。

樹脂製注射針は、生産方法は射出成型・材質がPEEK樹脂・サイズ32Gで直径0.24mm・内径0.07mmの注射針になります。先端が丸く刺入時に細胞を傷つけないコンセプトの形状が特徴で、患者さんへの痛みの軽減が期待できます。また、一般的な注射針は溶鉱炉で溶かし金属として再利用されるか、埋め立て廃棄処分されますが、樹脂製の注射針は焼却処分が可能のため、環境に優しい製品となっています。

販売に向けて現在準備中のインスリン注射以外のワクチンや美容整形も含めた注射針としてもこの技術

が活用される見込みで、より多くの方々に弊社の樹脂製注射針をお届けできるのも、そう遠い未来ではないでしょう。「ものづくりで世界を幸せにする」という理念のもと、更なる高みを目指し、挑戦し続けていきます。



会社概要

代表取締役	大場 治
本社所在地	〒358-0014 埼玉県入間市宮寺756-4
業務内容	精密成形用金型の設計・製作・加工/精密成形品製造
資本金	1,000万円
沿革	創業 昭和39年
主な販売・受注先	(株)エンプラス半導体機器、矢崎部品(株)、I-PEX(株)、(株)精工技研、第一電装部品(株)、アルプスアルパイン(株)、日本ゼオン(株)、MLaVie LLC、ETA SA
従業員数	正社員:15名(パート・アルバイト:11名) 平均年齢:45歳

連絡先

担当者	営業部 東 香奈恵
URL	http://www.sayama-kanagata.co.jp
E-mail	k-azuma@sayama-kanagata.co.jp
TEL / FAX	04-2934-7683 / 04-2934-7684